

MAXTER GREASE CL

EP-2 - COMPLEJO DE LITIO

Grasa Multipropósito EP 2 de muy alto desempeño para aplicaciones industriales, automotrices, chasis y rodamientos

1. DESCRIPCIÓN

- MAXTER GREASE CL es una grasa Multipropósito color Azul, con aditivación Extrema Presión – EP, de textura suave con dureza (grado NLGI) 2 a base de jabón complejo de litio con ácido 12-Hidroxiesteárico, aceites minerales refinados viscosidad ISO 220, un paquete de aditivos a base de Azufre-Fósforo que le imprime excelentes cualidades de Extrema Presión (EP) y aditivos mejoradores de adherencia.
- Tiene un punto de goteo de 280 °C, lo que le permite trabajar continuamente en aplicaciones con temperaturas hasta 190°C

2. BENEFICIOS

- Excelentes cualidades antidesgaste y antifricción.
- Excelente comportamiento a altas temperaturas.
- Vida útil prolongada permitiendo la operación de equipos sin interrupciones.
- Alta resistencia al agua.
- Excelente estabilidad mecánica.
- Sus aditivos de Extrema Presión - EP le permiten soportar cargas continuas y de impacto por largos períodos de tiempo.

3. APLICACIONES

- Maquinaria industrial.
- Maquinaria de transporte .
- Maquinaria de construcción.
- Maquinaria agrícola.
- Rodamientos de las ruedas de los vehículos pesados.
- Equipo automotor equipado con frenos de disco.
- Motores eléctricos que operan a temperaturas y velocidades altas.
- Rodamientos de hornos y toda clase de equipos adyacentes a calor radiante muy alto.
- Para todo tipo de cojinetes, engranajes y acoplamientos donde se requiera una grasa de alto punto de goteo.

MAXTER GREASE CL

EP-2 - COMPLEJO DE LITIO

Grasa Multipropósito EP 2 de muy alto desempeño para aplicaciones industriales, automotrices, chasis y rodamientos

6. INSPECCIONES TÍPICAS

CARACTERÍSTICAS	MAXTER GREASE CL
Dureza NLGI	2
Color	Azul
Penetración a 25°C (a 60 golpes) mm/ 10 ASTM D217	270
Punto de Goteo °C - ASTM D2265	280
Viscosidad, cSt a 100 °CASTM D 445	17
Viscosidad, cSt a 40 °CASTM D 445	230
Separación de aceite @100°C, cSt, IP 121	1.5
Estabilidad Mecánica (variación de la penetración 10.000 y 60 golpes), %, NTC 1731	5
Corrosión en lamina de cobre, ASTM D 4048	1a
Carga de soldadura, Kg-f, ASTM D 2596	315
Desgaste carga de soldadura, mm, ASTM D2266	0.5
Perdida de lavado por agua (1h/79°C), %, ASTM D 1264	1.0

NOTA: Estos valores son típicos del producto, si se requieren los valores específicos del lote de producción solicite el Certificado de Calidad y/o consulte con el Departamento Técnico de Lubricantes Maxter.

8. ADVERTENCIAS

- Evite el contacto repetido o prolongado con la piel.
- En caso de contacto con el lubricante, lávese con abundante agua y jabón.
- Disponga adecuadamente el aceite usado según la normatividad aplicable.