
1. DESCRIPCIÓN

Engranajes EP, lubricantes de alto desempeño desarrollados para cumplir con todas las condiciones de altas cargas, película límite y lubricación Elastohidrodinámica EHL son una constante.

Está formulado a partir de bases parafínicas y aditivos de extrema presión del tipo azufre – fósforo, que garantizan la suficiente película en todas aquellas condiciones extremas de operaciones evitando el contacto metal – metal, tecnología no corrosiva a las aleaciones de cobre y bronce

2. BENEFICIOS

- Efectiva protección de extrema presión y antidesgaste.
- Alta resistencia contra la oxidación, prolongando los intervalos de lubricación.
- Protege contra la herrumbre.
- Rápida acción antiespumante.
- Buena separación del agua y estabilidad hidrolítica.
- Tecnología de extrema presión no corrosiva contra los componentes del sistema.
- Lubricante compatible con sellos y demás componentes del sistema.

3. APLICACIONES

- Para gran variedad de engranes helicoidales, doble helicoides, rectos, cilíndricos, tipo sinfín-corona, cónicos espiral y cremallera, aplicados en sistemas cerrados y abiertos de equipos industriales

4. NIVEL DE CALIDAD

Supera los requerimientos de ANSI/AGMA 9005 D94, AGMA 250.04, US Steel 224, David Brown S1.53.101, Cincinnati Milacron P-74, P – 59, DIN 51517 Part 3. Cumple ISO 12925-1 CKD.

Nivel de limpieza aceite nuevo, código ISO 4406, grado de viscosidad ISO 100 y superiores: 20/18/17

Nivel de limpieza aceite nuevo, código ISO 4406, grado de viscosidad ISO 68 e inferiores: 19/17/16

ENGRANAJES EP

ISO 68, 100, 150, 220, 320, 460, 680

Lubricante EP para engranajes industriales..

5. INSPECCIONES TÍPICAS

CARACTERÍSTICAS	ISO 68	ISO 100	ISO 150	ISO 220	ISO 320	ISO 460	ISO 680
Viscosidad, cSt a 40, °C , ASTM D - 445	68±6.8	100±10	150±15	220±22	320±32	460±46	680±68
Índice de viscosidad , ASTM D – 2270, mínimo.	90	90	90	90	90	90	90
Punto de inflamación, °C , ASTM D – 92 , mínimo.	200	210	220	220	230	230	230
Punto de fluidez, °C, ASTM D – 97.	-15	-15	-10	-10	-10	-5	-5
Corrosión en lámina de cobre, ASTM D-130, 3 horas máximo.	1b	1b	1b	1b	1b	1b	1b
Demulsibilidad, ASTM D-1401, minutos máximo .	30	30	30	30	30	60	60
Espuma, ASTM D 892 tend/estab ml.							
Secuencia I	10/0	10/0	10/0	10/0	10/0	10/0	10/0
Secuencia II	20/0	20/0	20/0	20/0	20/0	20/0	20/0
Secuencia III	10/0	10/0	10/0	10/0	10/0	10/0	10/0
Four Ball EP ASTM D-2783							
Load wear Index, Kg. minima	45	45	45	45	45	45	45
Weld Point, Kg. minima	250	250	250	250	250	250	250
FZG wear, load stages passed, min. ASTM D-5182	12	12	12	12	12	12	12
Gravedad específica	0.8811	0.8861	0.8906	0.8934	0.8991	0.9019	0.9142
Número AGMA	2 EP	3 EP	4 EP	5 EP	6 EP	7 EP	8 EP

NOTA: Estos valores son típicos del producto, si se requieren los valores específicos del lote de producción solicite el Certificado de Calidad y/o consulte con el Departamento Técnico.

ENGRANAJES EP

ISO 68, 100, 150, 220, 320, 460, 680

Lubricante EP para engranajes industriales..

6. RECOMENDACIONES

- Un adecuado almacenamiento, manejo, aplicación, mantenimiento del lubricante es la garantía de un óptimo desempeño del **Aceite Engranajes EP**.

7. ADVERTENCIAS

- Manténgase fuera del alcance de los niños
- Producto Inflamable si se calienta.
- En caso de contacto con la piel, lávese con abundante agua y jabón.
- Almacénese en un lugar fresco y seco, alejado del calor.
- No vierta aceite usado en alcantarillas ni en recipientes de basura.
- Protejamos el ambiente. Haga una disposición adecuada del envase.