
1. DESCRIPCIÓN

Engranajes EP, lubricantes de alto desempeño desarrollados para cumplir con todas las condiciones de altas cargas, película límite y lubricación Elastohidrodinámica EHL son una constante.

Está formulado a partir de bases parafínicas y aditivos de extrema presión del tipo azufre – fósforo, que garantizan la suficiente película en todas aquellas condiciones extremas de operaciones evitando el contacto metal – metal, tecnología no corrosiva a las aleaciones de cobre y bronce

2. BENEFICIOS

- Efectiva protección de extrema presión y antidesgaste.
- Alta resistencia contra la oxidación, prolongando los intervalos de lubricación.
- Protege contra la herrumbre.
- Rápida acción antiespumante.
- Buena separación del agua y estabilidad hidrolítica.
- Tecnología de extrema presión no corrosiva contra los componentes del sistema.
- Lubricante compatible con sellos y demás componentes del sistema.

3. APLICACIONES

- Para gran variedad de engranes helicoidales, doble helicoides, rectos, cilíndricos, tipo sinfín-corona, cónicos espiral y cremallera, aplicados en sistemas cerrados y abiertos de equipos industriales

4. NIVEL DE CALIDAD

Supera los requerimientos de ANSI/AGMA 9005 D94, AGMA 250.04, US Steel 224, David Brown S1.53.101, Cincinnati Milacron P-74, P – 59, DIN 51517 Part 3. Cumple ISO 12925-1 CKD.

Nivel de limpieza aceite nuevo, código ISO 4406, grado de viscosidad ISO 100 y superiores: 20/18/17

Nivel de limpieza aceite nuevo, código ISO 4406, grado de viscosidad ISO 68 e inferiores: 19/17/16

ENGRANAJES EP

ISO 68, 100, 150, 220, 320, 460, 680

Lubricante EP para engranajes industriales..

5. INSPECCIONES TÍPICAS

| CARACTERÍSTICAS | ISO 68 | ISO 100 | ISO 150 | ISO 220 | ISO 320 | ISO 460 | ISO 680 |
|--|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| Viscosidad, cSt a 40, °C , ASTM D - 445 | 68±6.8 | 100±10 | 150±15 | 220±22 | 320±32 | 460±46 | 680±68 |
| Índice de viscosidad , ASTM D – 2270, mínimo. | 90 | 90 | 90 | 90 | 90 | 90 | 90 |
| Punto de inflamación, °C , ASTM D – 92 , mínimo. | 200 | 210 | 220 | 220 | 230 | 230 | 230 |
| Punto de fluidez, °C, ASTM D – 97. | -15 | -15 | -10 | -10 | -10 | -5 | -5 |
| Corrosión en lámina de cobre, ASTM D-130, 3 horas máximo. | 1b |
| Demulsibilidad, ASTM D-1401, minutos máximo . | 30 | 30 | 30 | 30 | 30 | 60 | 60 |
| Espuma, ASTM D 892 tend/estab ml. | | | | | | | |
| Secuencia I | 10/0 | 10/0 | 10/0 | 10/0 | 10/0 | 10/0 | 10/0 |
| Secuencia II | 20/0 | 20/0 | 20/0 | 20/0 | 20/0 | 20/0 | 20/0 |
| Secuencia III | 10/0 | 10/0 | 10/0 | 10/0 | 10/0 | 10/0 | 10/0 |
| Four Ball EP ASTM D-2783 | | | | | | | |
| Load wear Index, Kg. minima | 45 | 45 | 45 | 45 | 45 | 45 | 45 |
| Weld Point, Kg. minima | 250 | 250 | 250 | 250 | 250 | 250 | 250 |
| FZG wear, load stages passed, min. ASTM D-5182 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 |
| Gravedad específica | 0.8811 | 0.8861 | 0.8906 | 0.8934 | 0.8991 | 0.9019 | 0.9142 |
| Número AGMA | 2 EP | 3 EP | 4 EP | 5 EP | 6 EP | 7 EP | 8 EP |

NOTA: Estos valores son típicos del producto, si se requieren los valores específicos del lote de producción solicite el Certificado de Calidad y/o consulte con el Departamento Técnico.

ENGRANAJES EP

ISO 68, 100, 150, 220, 320, 460, 680

Lubricante EP para engranajes industriales..

6. RECOMENDACIONES

- Un adecuado almacenamiento, manejo, aplicación, mantenimiento del lubricante es la garantía de un óptimo desempeño del **Aceite Engranajes EP**.

7. ADVERTENCIAS

- Manténgase fuera del alcance de los niños
- Producto Inflamable si se calienta.
- En caso de contacto con la piel, lávese con abundante agua y jabón.
- Almacénese en un lugar fresco y seco, alejado del calor.
- No vierta aceite usado en alcantarillas ni en recipientes de basura.
- Protejamos el ambiente. Haga una disposición adecuada del envase.