

Fluido Hidráulico para equipo industrial y de remoción de tierras

1. DESCRIPCIÓN

El aceite **Hidráulico** es un lubricante industrial de alto desempeño, calidad Premium, que supera todos los requerimientos de los fabricantes de sistemas hidráulicos.

El aceite **Hidráulico** está desarrollado con bases lubricantes parafínicas altamente refinada y un balanceado paquete de aditivos de avanzada tecnología que le confieren gran resistencia contra la oxidación, efectiva protección antidesgaste de los equipos que trabajan en condiciones severas de operación, además proveen una rápida acción antiespumante y una efectiva protección antiherrumbre.

2. BENEFICIOS

- Óptima protección antidesgaste.
- Efectivo control a la corrosión y herrumbre.
- Superior resistencia a la oxidación, las pruebas de oxidación por bomba rotatoria (RBOT), método ASTM D-2272, y la estabilidad a la oxidación, método ASTM D-943, lo confirman.
- Alta estabilidad térmica e hidrolítica.
- Adecuada filtrabilidad y compatibilidad con los sellos de sistema.
- Excelente demulsibilidad y capacidad antiespumante.
- Permite una respuesta inmediata en la transmisión de potencia.
- Superiores intervalos de servicio.

3. APLICACIONES

- Para sistemas hidráulicos en maquinaria industrial, de remoción de tierras, minera, agrícola, grúas, montacargas.
- Para maquinaria de fabricación de papel, donde se requiere un fluido hidráulico de alta resistencia a la oxidación, estabilidad térmica, estabilidad hidrolítica y excelente propiedad de filtrabilidad.
- En los sistemas de lubricación de Máquinas Herramientas, compresores alternativos, cajas de engranajes donde un lubricante sin extrema presión es requerido.

4. NIVEL DE CALIDAD

Supera los requerimientos de Eaton (Vickers) M-2950-S, I-286-S3. DIN 51524, parte 2. Parker (Denison) HF-2, HF-1, HF-0. MAG (Cincinnati Milacron) P-68, P-69, P-70. AIST 126,127 (U.S. Steel). ISO 11158. ASTM D-6158. SAE MS 1004. BOSCHREXROTH RE 90220. JCMAS P041 HK. ANSI AGMA 9005-E02-R0. SEB (German Steel Industry) 181222, General Motors LS-2. AFNOR: NFE 48-690 (seco), NFE 48-691 (húmedo), - requerimiento de filtrabilidad- NFE 48-603. Tecnología compatible con aceites Hidráulicos equivalentes.

Nivel de limpieza aceite nuevo, código ISO 4406, grado de viscosidad ISO 68 e inferiores: 19/17/16

El aceite Hidráulico ISO 68 de está certificado con SELLO DE CALIDAD ICONTEC 3382

5. INSPECCIONES TÍPICAS

NOTA: Estos valores son típicos del producto, si se requieren los valores específicos del lote de producción solicite el Certificado de Calidad y/o consulte con el Departamento Técnico.

CARACTERÍSTICAS	ISO 32	ISO 46	ISO 68	ISO 100	ISO 150	ISO 220	ISO 320
Viscosidad, cSt a 40, °C , ASTM D – 445	32 ± 3,2	46 ± 4,6	68± 6,8	100 ± 10	150 ± 15	220 ± 22	320 ± 32
Índice de viscosidad , ASTM D – 2270, mínimo.	95	95	95	95	95	95	95
Punto de inflamación, °C , ASTM D – 92	200	200	210	210	210	220	220
Punto de fluidez, °C, ASTM D – 97.	- 25	- 25	-25	-10	- 10	- 5	- 5
AN, mg KOH/g, ASTM D-664	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6
Corrosión en lámina de cobre, ASTM D-130, 3 horas máximo.	1b	1b	1b	1b	1b	1b	1b
Estabilidad de oxidación, ASTM D-943 AN 2.0, máximo . horas Mínimo.	2500	2500	2500	2000	2000	2000	2000
Oxidación por bomba rotatoria, RPVOT ASTM D-2272, minutos,	300	300	300	300	-----	-----	-----
Demulsibilidad, ASTM D-1401, minutos.	20	20	20	20	20	20	20
Prueba Herrumbre ASTM D 665	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa
Espuma, ASTM D 892 tend/estab ml.							
Secuencia I	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0
Secuencia II	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0
Secuencia III	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0
FZG (A/8.3/90) DIN 51354	12	12	12	12	12	12	12

ISO 32, 46, 68, 100, 150, 220, 320

Fluido Hidráulico para equipo industrial y de remoción de tierras

6. RECOMENDACIONES

- Un adecuado almacenamiento, manejo, aplicación, mantenimiento del lubricante y del sistema hidráulico es la garantía de un óptimo desempeño del Aceite **Hidráulico**.
- En los sistemas nuevos, en las reparaciones, en los cambios de aceite por contaminación o terminación del tiempo de servicio, siga la norma ASTM D 4174. “Práctica para limpieza, purificación y lavado (Flushing) de sistemas hidráulicos”, o las recomendaciones de los fabricantes de los equipos para minimizar los niveles de contaminación.
- La contaminación sólida (polvo, partículas de desgaste, etc.) es la causa mayor de daños en los sistemas hidráulicos, por lo tanto un adecuado mantenimiento y selección de los filtros es la garantía que permite mantener el aceite dentro de los estándares de contaminación NAS, SAE / ISO 4406 (ISO 4402) permitidos.
- Nivel de limpieza recomendado código ISO 4406 para aceite durante el servicio en sistemas hidráulicos con bombas de pistones, de paletas, válvulas de control de presión y direccionales: 18/16/13.

7. ADVERTENCIAS

- Manténgase fuera del alcance de los niños
- Producto Inflamable si se calienta.
- En caso de contacto con la piel, lávese con abundante agua y jabón.
- Almacénese en un lugar fresco y seco, alejado del calor.
- No vierta aceite usado en alcantarillas ni en recipientes de basura.
- Protejamos el ambiente. Haga una disposición adecuada del envase.