

# MAXTER GREASE L

## EP-2 LITIO

Grasa Multipropósito EP 2 de alto desempeño para aplicaciones industriales, automotrices, chasis y rodamientos

---

### 1. DESCRIPCIÓN

---

- MAXTER GREASE L es una grasa Multipropósito color ámbar, con aditivación Extrema Presión – EP, de textura suave con dureza (grado NLGI) 2 a base de jabón de litio con ácido 12-Hidroxiesteárico, aceites minerales refinados viscosidad ISO 220, un paquete de aditivos a base de Azufre-Fósforo con inhibidores de herrumbre y corrosión que le imprime excelentes cualidades de Extrema Presión ( EP) y aditivos mejoradores de adherencia.
- Tiene un punto de goteo de 200 °C, lo que le permite trabajar continuamente en aplicaciones con temperatura de hasta 140°C

---

### 2. BENEFICIOS

---

- Excelente estabilidad mecánica.
- Excelentes cualidades antidesgaste y antifricción.
- Vida útil prolongada permitiendo la operación de equipos sin interrupciones.
- Alta resistencia al agua y a la humedad excesiva.
- Sus aditivos de Extrema Presión - EP le permiten soportar cargas continuas y de impacto por largos períodos de tiempo.

---

### 3. APLICACIONES

---

- Sistemas centralizados de lubricación.
- Maquinaria industrial.
- Maquinaria de transporte .
- Maquinaria agrícola.
- Rodamientos de las ruedas de los vehículos pesados.
- Equipo automotor equipado con frenos de disco.
- Motores eléctricos que operan a temperaturas medias y velocidades altas.
- Para todo tipo de cojinetes, engranajes y acoplamientos.

# MAXTER GREASE L

EP-2 LITIO

Grasa Multipropósito EP 2 de alto desempeño para aplicaciones industriales, automotrices, chasis y rodamientos

## 6. INSPECCIONES TÍPICAS

CARACTERÍSTICAS	MAXTER GREASE CL
Dureza NLGI	2
Color	Ambar
Penetración a 25°C (a 60 golpes) mm/ 10 ASTM D217	270
Punto de Goteo °C - ASTM D2265	200
Viscosidad, cSt a 40 °CASTM D 445	220
Estabilidad Mecánica (variación de la penetración golpes), %, NTC 1731	5
Corrosión en lámina de cobre, ASTM D 4048	1a
Carga de soldadura, Kg-f, ASTM D 2596	250
Desgaste carga de soldadura, mm, ASTM D2266	0.45
Pérdida de lavado por agua (1h/79°C), %, ASTM D	3

NOTA: Estos valores son típicos del producto, si se requieren los valores específicos del lote de producción solicite el Certificado de Calidad y/o consulte con el Departamento Técnico de Lubricantes Maxter.

## 8. ADVERTENCIAS

- Evite el contacto repetido o prolongado con la piel.
- En caso de contacto con el lubricante, lávese con abundante agua y jabón.
- Disponga adecuadamente el aceite usado según la normatividad aplicable.